

Doigts de gant à visser

Modèle SM, ST, RT et HT

Caractéristiques

- Foré dans la masse
- Divers matériaux
- Matériaux suivant NACE MR 01-75/ISO 15156 disponibles
- Construction standard ou suivant les spécifications du client
- Raccordement ISO 228-1 et ANSI/ASME B1.20.1

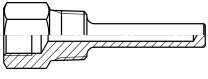
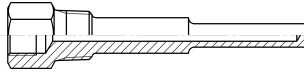
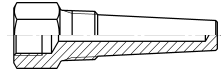
Pression admissible

de 620 bar à 20°C
jusqu'à 175 bar à 650°C

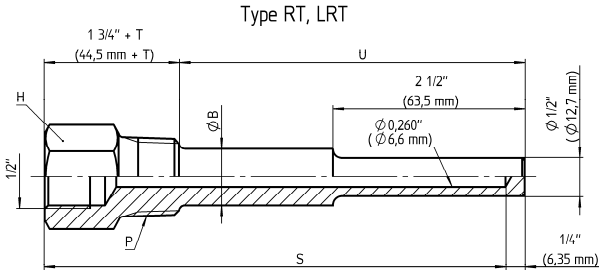
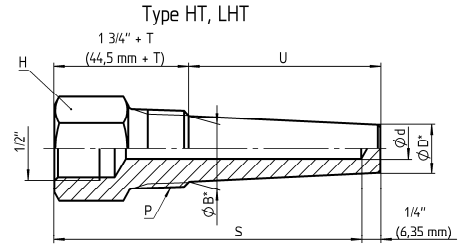
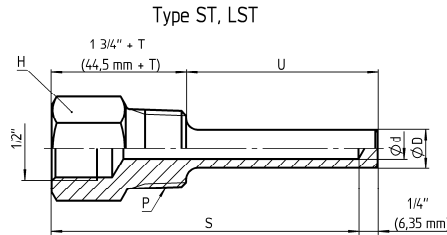
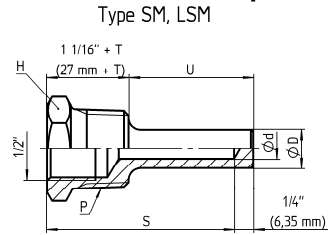
Applications

Industrie chimique ou pétrochimique
Industrie mécanique
Industrie agroalimentaire
Industrie papetière



Spécifications techniques	SM, ST	LSM, LST	RT	LRT	HT	LHT
Construction par forage dans la masse						
Forme du puit Extension tête	Droit Non Oui		Réduit Non Oui		Conique Non Oui	
Longueur U standard en pouces en mm	1 5/8 41	2 1/2 63	4 1/2 114	7 1/2 191	10 1/2 267	13 1/2 343
Diamètre perçage en pouces en mm	0,260 6,6	0,385 9,8 ¹⁾	7,0	10,5 ¹⁾	12,5 ¹⁾	¹⁾ pas pour modèles RT et LRT
Pression admissible	Pour un raccord (3/4" ou 1"), diamètre de perçage (0,260"/6,6 mm) et doigts de gant standard en acier inox 316L (une différente pression est admissible pour une matière, un raccord ou un diamètre de perçage différent)					
raccord process en pouces °F °C	3/4, 1 PSI BAR		PSI BAR		1/2 PSI BAR	
70 21	6500 448		6000 413		6000 413	
200 93	5500 379		5200 358		5200 358	
400 204	5000 345		4500 310		4500 310	
600 316	4000 275		4000 275		4000 275	
800 427	3800 262		3500 241		3500 241	
1000 538	3500 241		3300 227		3300 227	
1200 649	2500 172		2500 172		2500 172	
Raccord process	G 1/2 A mâle, G 3/4 A mâle, G 1 A mâle suivant ISO 228-1 1/2 NPT mâle, 3/4 NPT mâle, 1 NPT mâle, 1 1/4 NPT mâle suivant ANSI/ASME B1.20.1 Autres sur demande					
Raccord instrument	1/2 NPSM femelle standard, en option 1/2 NPT femelle ou G 1/2 femelle					
Matériaux	Acier inox 304 (1.4301), acier inox 304L (1.4306), acier inox 316 (1.4401), acier inox 316L (1.4404), Acier inox 316Ti (1.4571), Hastelloy B, Hastelloy C, Monel, Duplex, Nickel Autres matières ou revêtements sur demande					
Certifications & essais	Certificat matière 3.1.B à EN 10 204, essais hydrostatiques, ressuage, radiographie, dureté Certification NACE/ISO 15156					
Accessoires & options	Thermomètres, Pt-100, thermocouples					

Encombres en pouce (mm)



Extension „T“		
T		U
inch	mm	inch
1-1/2	38	= 1-5/8
2	50	= 2-1/2
3	76	≥ 4-1/2

Rev. C

Pour tous les types

P (G, NPT)	Ød		ØB / ØB*		ØD / ØD*		H (G / NPT)	
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
1/2	0,26	6,6	5/8 / 5/8	16 / 16	1/2 / 1/2	12,7 / 12,7	1-1/8 / 1-1/8	30 / 30
3/4	0,26	6,6	3/4 / 7/8	19 / 22	1/2 / 5/8	12,7 / 16	1-5/16 / 1-1/8	32 / 30
1	0,385	9,8	- / 7/8	- / 22	49/64 / 49/64	19,5 / 19,5	1-5/16 / 1-1/8	32 / 30
1	0,26	6,6	7/8 / 1-1/16	22 / 27	1/2 / 5/8	12,7 / 16	1-5/8 / 1-3/8	41 / 36
1	0,385	9,8	- / 1-1/16	- / 27	49/64 / 49/64	19,5 / 19,5	1-5/8 / 1-3/8	41 / 36

- = pas possible

S	U	P	Type:			
			(G, NPT)	SM	ST	RT, HT
2-1/2	63	1-5/8	41	3/4	-	-
				1	SM	-
4	102	2-1/2	63	1/2	-	ST, -, HT
				3/4	-	ST, -, HT
				1	-	ST, -, HT
6	152	4-1/2	114	1/2	-	*, RT, HT
				3/4	-	ST, RT, HT
				1	-	ST, RT, HT
9	229	7-1/2	191	1/2	-	*, RT, HT
				3/4	-	ST, RT, HT
				1	-	ST, RT, HT
12	305	10-1/2	267	1/2	-	*, RT, HT
				3/4	-	ST, RT, HT
				1	-	ST, RT, HT
15	381	13-1/2	343	1/2	-	*, RT, HT
				3/4	-	ST, RT, HT
				1	-	ST, RT, HT
18	457	16-1/2	419	1/2	-	*, RT, HT
				3/4	-	ST, RT, HT
				1	-	ST, RT, HT
24	610	22-1/2	572	1/2	-	*, RT, HT
				3/4	-	ST, RT, HT
				1	-	ST, RT, HT

Pour LRT, LST, LHT: S = 1 3/4" + T + U - 1/4" * = sur demande
Pour LSM: S = 1 1/16" + T + U - 1/4"

Codification

Raccord process	Longueur U	Raccord Instrument	Extension	Construction puit	Diamètre perçage	Matière	Options
mâle	en pouces	féelle	(=) Sans extension	(SM) Taille mini, droit (uniquement U = 1 5/8"¹)	En pouces	(C) 304 (1.4301)	(NH) Repère frappé
(50) 1/2 NPT ¹)	(0162) 1 5/8" (uniquement SM et LSM)	(=) 1/2 NPSM	(L) Avec extension (standard 1 1/2," 2" ou 3" (38, 50 ou 75 mm), voir tableau ci-dessus. (cotes T) Autres longueurs à spécifier en pouces ou mm)	(ST) Droit	(260) 0,260" (6,6 mm)	(CL) 304L (1.4306)	(2) Bouchon & chaîne inox
(51) G 1/2 A ¹)	(0250) 2 1/2" ¹)	(50) 1/2 NPT		(RT) Réduite¹)	(385) 0,385" ¹) (9,8 mm)	(S) 316 (1.4401)	(BP) Polissage
(75) 3/4 NPT	(0450) 4 1/2" ¹)	(51) G 1/2		(HT) Conique	autres sur demande	(SL) 316L (1.4404)	(CDW2) Contrôle de ressuage
(76) G 3/4 A	(0750) 7 1/2" ¹)					(STI) 316Ti (1.4571)	(CDRH) Essais duresité Rockwell
(10) 1 NPT	(1050) 10 1/2" ¹)				En MM (... mm)		(X-RAY) Radiographie
(11) G 1 A	(1350) 13 1/2" ¹)				Disponible en standard	(M) Monel	Certifications matières suivant EN 10 204
(12) 1 1/4 NPT	(1650) 16 1/2" ¹)				6,6 mm	(H) Hastelloy C	(CD2) 2.2
	(2250) 22 1/2" ¹)				7,0 mm	(G) Hastelloy B	(CD3) 3.1
	¹) pas pour SM, LSM				8,5 mm ¹)	(N) Nickel	(CD5) Certificat NACE MR01-75/ISO 15156
	en MM				9,8 mm ¹)	(DU) Duplex	Essais hydrostatique
¹) pas pour SM et diamètre intérieur 0,385 pouce et 9,8 mm	(... mm) longueur en mm				10,5 mm ¹)		(CDW9) 100 bar 1 min.
autres sur demande	autres sur demande	autres sur demande		¹) perçage uniquement 0,260", 6,6 ou 7 mm	12,5 mm ¹)		(CDW4) suivant spécification client
				autres sur demande	autres sur demande	autres sur Demande	

Exemple de commande

Raccord process	Modèle	Longueur U	Raccord instrument	Extension	Construction puit	Diamètre perçage	Matière	Options
75	W	0250	=	L	HT	260	SL	2

Ashcroft Instruments GmbH

Allemagne
Max-Planck-Str. 1, D-52499 Baesweiler
P.O. Box 11 20, D-52490 Baesweiler
Tel.: +49 (0) 2401 808-0, Fax: +49 (0) 2401 808-125

France
„206“ ZA du Mandinet, 1/3 Rue des Campanules
F-77185 Lognes
Tel.: +33 (0) 1 60 37 25 30, Fax: +33 (0) 1 60 37 25 39

Website: www.ashcroft.eu

e-Mail: sales@ashcroft.com

Angleterre
Unit 5 William James House
Cowley Road, Cambridge CB4 0WX
Tel.: +44 (0) 12 23 39 55 00, Fax: +44 (0) 12 23 39 55 01